

NISSAN
FORKLIFT

Series LX

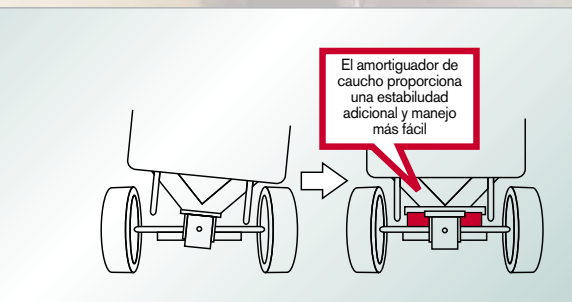
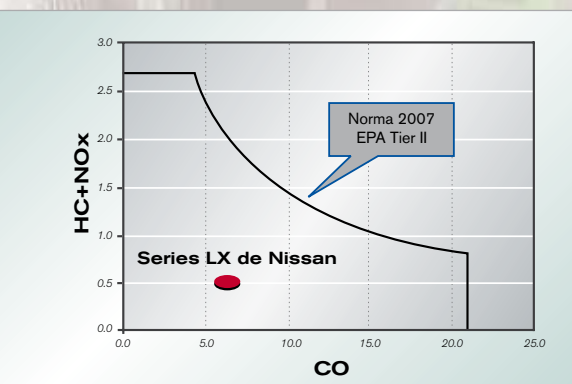
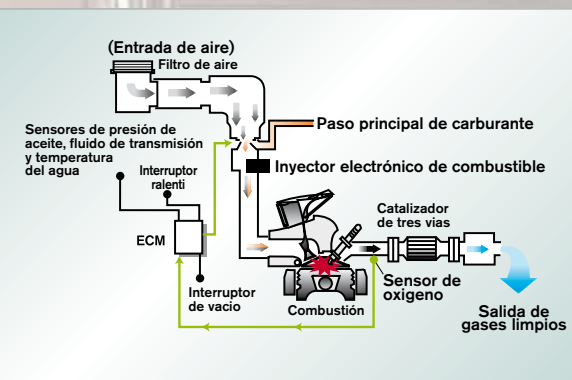
1.5 – 3.6 toneladas - Modelos compactos con ruedas de bandajes
1.6 – 2.5 toneladas - Modelos compactos con ruedas neumáticas



Marcas líder

La serie compacta LX es un reflejo de la continuidad del compromiso de Nissan en diseñar y poner en el mercado productos del más alto valor, que incorporen las tecnologías más avanzadas de la industria.

Apoyada en años de experiencia, en el desarrollo de exitosos motores con muy bajos niveles de emisión, y manteniendo nuestra tradicional imagen de robustez y fiabilidad, la nueva serie compacta LX de Nissan ha resultado ser el punto de referencia que otros tan solo pueden seguir.



Liderando la tecnología industrial de motores e incluyendo como estándar un catalizador de tres vías

Para asegurar que las emisiones de los gases de combustión sean mínimas, el sistema de inyección de combustible de GLP de la serie compacta LX, regula y mantiene mediante los sensores del motor y el Módulo de Control del Motor (ECM) la proporción óptima de aire / combustible para alimentar la cámara de combustión. Con una alimentación ajustada de la mezcla de aire/combustible, el motor realiza una combustión precisa, con una mayor eficiencia, reduciendo las emisiones de los gases a niveles excepcionalmente bajos.

Niveles de emisión de gases de combustión extremadamente bajos

Basándonos en la amplia experiencia de Nissan en el sector automoción, continuamos ocupando una posición líder en tecnología de bajas emisiones, siendo el primer fabricante que cumple las normas Tier II cada vez más estrictas sobre las emisiones de gases impuestas por la Agencia de Medio Ambiente de los EEUU (EPA). Las emisiones de los gases resultantes de óxidos de nitrógeno, HC, y CO son extremadamente bajas y contribuyen así a mantener el medio ambiente más limpio y seguro.

Sistema de estabilidad lateral sin mantenimiento (CSC)

El diseño Control de Estabilidad Lateral (CSC), incorpora un amortiguador de caucho exento de mantenimiento, montado entre el eje trasero y el bastidor, para aumentar la estabilidad lateral en condiciones normales de conducción.

Auto bloqueo del mástil

Cuando el operador se levanta del asiento, se bloquean automáticamente las funciones de elevación e inclinación, para prevenir una operación insegura del mástil o de las horquillas. El testigo de bloqueo de mástil destellará en el panel de control, hasta que el operador vuelva a su asiento. Una vez que el operador se sienta de nuevo, las funciones hidráulicas volverán a ser operativa.



Tecnologías para un lugar de trabajo más limpio y seguro

La nueva serie compacta LX, ofrece un abanico de diseños y nuevas tecnologías que proporcionan una mayor seguridad, un espacio más limpio, cómodo y productivo para el operador y el área que le rodea. Proteger y ayudar al sostenimiento del medio ambiente es importante para Vd y para nosotros. Nissan acepta esta responsabilidad con la convicción de que una estricta política de respeto medio ambiental, ha de ser una de las bases de su negocio. Todo ello queda reflejado en los motores controlados electrónicamente de la serie LX, con unos niveles de emisión excepcionalmente bajos que han permitido superar los más altos niveles de exigencia del Ministerio de Medio Ambiente de los EEUU (EPA). Nissan no solamente alcanzó todos sus objetivos en 2007, sino que además, nuestros motores K21 y K25 ya están preparados para cumplir incluso las más exigentes normas de emisión del año 2010.

El sistema de reducción de riesgos de la serie compacta LX incorpora de serie las más avanzadas características, proporcionando más seguridad a los peatones, al conductor y a la misma carretilla, incluyendo:

- Sistema de Estabilidad Lateral
- Control de inhibición de marcha
- Auto bloqueo del mástil
- Señal de alarma del freno de mano
- Señal de alarma del cinturón de seguridad
- Señal de alarma del soporte GLP

El sistema de estabilidad lateral (CSC) tiene un diseño que no necesita mantenimiento y, proporciona un aumento de la estabilidad lateral y de la amortiguación.

El Autobloqueo del mástil y el Control de inhibición de marcha se activan mediante un interruptor situado debajo del asiento del conductor, optimizando la seguridad del vehículo cuando está parado, desde el mismomomento que el conductor se mueve del asiento.

Las señales de alarma del estado del freno de mano, cinturón de seguridad y del soporte GLP se muestran en la pantalla de LCD para alertar al conductor, asegurando su rápida respuesta.



	Estándar GLP 2,5 Toneladas	Estándar Eléctrica 2,5 Toneladas	Series LX LPG 2,5 Toneladas	Series LX LPG 2,5 Toneladas
Ruedas	Neumáticas	Neumáticas	Neumáticas	Bandejas
Anchura total	1157 mm	1180 mm	1175 mm	1070 mm
Longitud al talón de la horquilla	2605 mm	2330 mm	2355 mm	2320 mm
Radio de giro	2250 mm	1980 mm	2030 mm	1990 mm
Ángulo de giro 90° con paleta 1000 x 1200	3905 mm	3645 mm	3655 mm	3600 mm

Excelente radio de giro

El diseño compacto de la serie LX permite una maniobra más fácil (cómoda), incluso en espacios reducidos. Su radio de giro y pasillo de trabajo son comparables con los de una carretilla eléctrica, lo que las permite puedan ser utilizadas en una gran variedad de aplicaciones.



Conducción y control confortable

Con una nueva opción de control fingertip, asiento con suspensión, espacioso compartimento para el operador y una pantalla de LCD, los operadores quedan gratamente sorprendidos de lo confortable que puede llegar a ser su trabajo diario.

**disponible según modelos*



Volante de dirección ajustable y palanca de control sencilla

Una palanca con memoria situada en la columna de dirección permite al operador poder recuperar la posición ideal de conducción. La palanca de control sencilla de Nissan es innovadora y permite operaciones simultáneas de elevación e inclinación para obtener una mayor productividad. Las palancas de control dobles se encuentran disponibles como opción.

Mástil de amplia visión opcional

Disponible sobre la mayor parte de la serie compacta LX. Este diseño de mástil exclusivo proporciona un 50% más de visibilidad que los mástiles convencionales de tres etapas. Esta característica permite al operador una excelente visión en todas las maniobras realizadas, mejorando la productividad, reduciendo el riesgo de accidente y los daños de las cargas.



La productividad también cuenta

Diseñadas para lograr hacer más rápido su trabajo, reducen al mínimo la fatiga y las interrupciones, creando una operación más eficiente y productiva.

El tamaño compacto de la serie LX, los bajos niveles de ruido y las emisiones excepcionalmente bajas, proporcionan una

conducción que combina con perfección dimensiones y funcionalidad, alcanzando las más altas cotas de productividad.

Las dimensiones compactas de la serie LX le proporcionan un ajustado radio de giro y óptima maniobrabilidad en espacios reducidos.

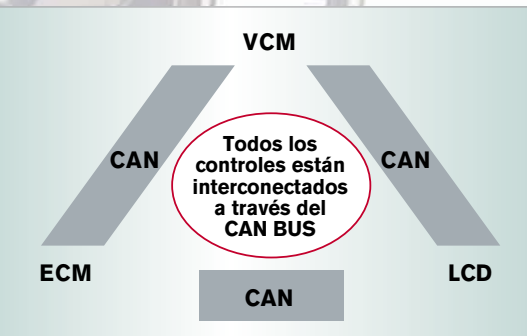
El diseño de la cabina de la nueva serie compacta LX posee un generoso espacio al operador, además de un asiento de seguridad con suspensión y ajuste longitudinal como estándar en todos los modelos.

La simple presión de un botón sobre la palanca de control hidráulica, trae automáticamente las horquillas a una posición horizontal, y esta opción está disponible con las palancas dobles. Para ganar en confort y ergonomía, utilice el asiento giratorio que mejora la visibilidad al conducir marcha atrás. La opción de control fingertip es también una buena opción para garantizar la productividad durante turnos de trabajo prolongados.

Con la gama de funciones disponibles en la serie compacta LX de Nissan, los conductores pueden alcanzar fácilmente los máximos resultados con el mínimo esfuerzo.



** Control fingertip según modelos y NO junto con asiento giratorio.*



Sistema de Control Electrónico Centralizado (ECCS)

El ECCS incluye los módulos que controlan el motor (ECM) y las funciones relacionadas con la carretilla (VCM), además de todo un abanico de indicadores de aviso a través del panel de instrumentos. Toda la comunicación entre estos componentes se regula por un sistema CAN BUS. Este sistema de control electrónico centralizado, facilita la intervención y diagnósticos rápidos de todas las funciones vitales de la carretilla.

La pantalla LCD

La pantalla LCD de la serie compacta LX proporciona una gran cantidad de información de un solo vistazo, no solamente para un diagnóstico rápido y sencillo, sino también para reducir al mínimo los periodos de inactividad. Su diseño integrado elimina el gasto añadido que supone un calibrador, mientras que los recordatorios de servicio programables ayudan a asegurar que se efectúa el plan de mantenimiento.

Módulo de autochequeo incorporado (BITE)

El módulo de autochequeo incorporado es un sistema de diagnóstico que se ha integrado en la pantalla LCD. Con un indicador de aviso de mantenimiento programable, los Jefes de Servicio pueden predeterminar los periodos de mantenimiento. Se pueden programar hasta cinco números de identificación personal (PIN) únicos para controlar el acceso de los operadores a cada vehículo, para una mayor seguridad en sus instalaciones.

Suelo de una sola pieza, desmontable sin herramientas

Puede retirarse sin esfuerzo, permitiendo un acceso fácil y cómodo al motor, lo que aumenta la rapidez en las intervenciones.



Fácil mantenimiento

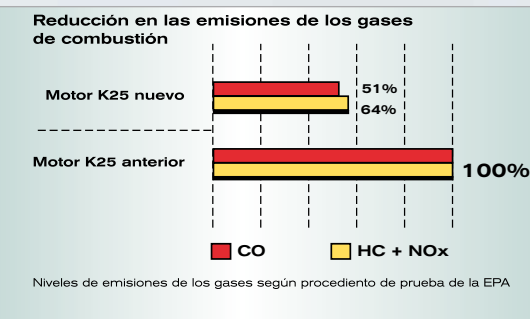
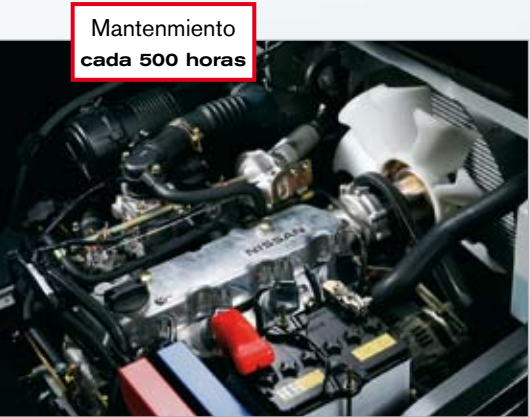
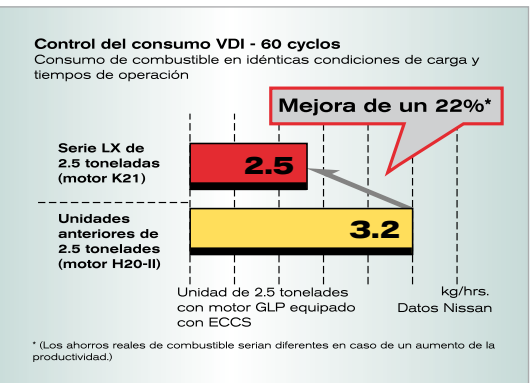
Con unas operaciones de mantenimiento simplificadas, la serie compacta LX le ofrece la posibilidad de que éstas se realicen en un menor tiempo. Además, debido a las carectísticas de los motores, el intervalo entre cada una de ellas es mayor, lo que reduce aún más los costes de mantenimiento. Gracias a la tecnología que incorporan los avanzados motores K21 y K25, estas carretillas podrán pasar más tiempo trabajando.

El sistema de protección de tracción, junto con el ECM protege al motor y la transmisión, al controlar la velocidad del motor y el suministro de combustible, en el caso de un sobrecalentamiento o una baja presión de aceite. En la pantalla LCD se iluminará una señal de alarma para alertar al conductor, mientras el ECM reduce la velocidad y las revoluciones del motor, permitiendo que la carretilla sea conducida lentamente hasta el área de seguridad más próxima, evitando así daños en los componentes internos del motor.

Como componente esencial de la electrónica de la serie compacta LX se encuentra el módulo de control del vehículo (VCM). Permite un funcionamiento apropiado en muchas funciones que mejoran la seguridad y proporciona información clave al operador a través de la pantalla LCD. Así mismo, los técnicos pueden utilizar la pantalla LCD para diagnósticos de averías y mantenimiento y, en consecuencia, obtendrán menor tiempo de inactividad y costes de mantenimiento más bajos.

El acceso al motor nunca había sido tan sencillo como lo es en esta nueva serie compacta LX. Características como el suelo desmontable de una sola pieza combinada con una amplia apertura del capó, consiguen una accesibilidad a las piezas por parte de los técnicos inigualable. Existe incluso una pequeña tapa en el suelo para facilitar la inspección del líquido de frenos.

NISSAN



Menor consumo de combustible

Un control de inyección electrónico junto a una secuencia óptima de ignición, permiten a la serie compacta LX ofrecer una enorme mejora en la eficiencia del consumo de combustible.

Motores K21 y K25

Los motores de Nissan con doble opción de gasolina o GLP, llevan incorporadas mejoras en el diseño del cilindro y en la forma de la cámara de combustión. En combinación con su control electrónico, estos motores son la solución perfecta para responder a sus aplicaciones industriales, reduciendo la emisión de gases y con un bajo consumo. Todo ello sin sacrificar potencia. Sus largos intervalos de mantenimiento implican una alta tasa de utilización y costes de explotación reducidos.

Control de velocidad e interruptor de potencia/economía

Seleccione la velocidad máxima basándose en el nivel de habilidad del operador o en las características de la aplicación a través del interruptor de control de velocidad. La característica estándar de selección de Potencia/Economía facilita el ahorro de combustible (a 17%) y un menor nivel de ruido simplemente situando el interruptor en modo ECO.

Mejoras en el ambiente del lugar de trabajo

La serie compacta LX ha reducido de forma drástica el nivel de emisiones, reduciendo los riesgos en el ambiente del lugar de trabajo.

Centrados en la economía

Usted obtendrá un excepcional valor de esta nueva serie LX de carretillas compactas.

Motores de última generación: incluyendo la inyección de combustible GLP, le ofrecen unos niveles de consumo excepcionalmente bajos, al tiempo que le proporcionan un nivel de prestaciones de primera clase.

Un ambiente confortable y tranquilo reduce la fatiga. Esto junto al diseño compacto hacen el trabajo mucho más sencillo, permitiéndole centrarse en lo que para Ud es verdaderamente importante, desarrollar más actividad en cada turno.

En su configuración estándar se incluyen una serie de dispositivos de aviso que evitarán posibles riesgos para la máquina, salvaguardando así su inversión. Una construcción robusta, la fiabilidad técnica de sus componentes y el espaciado de los mantenimientos, garantizan un mayor tiempo productivo.

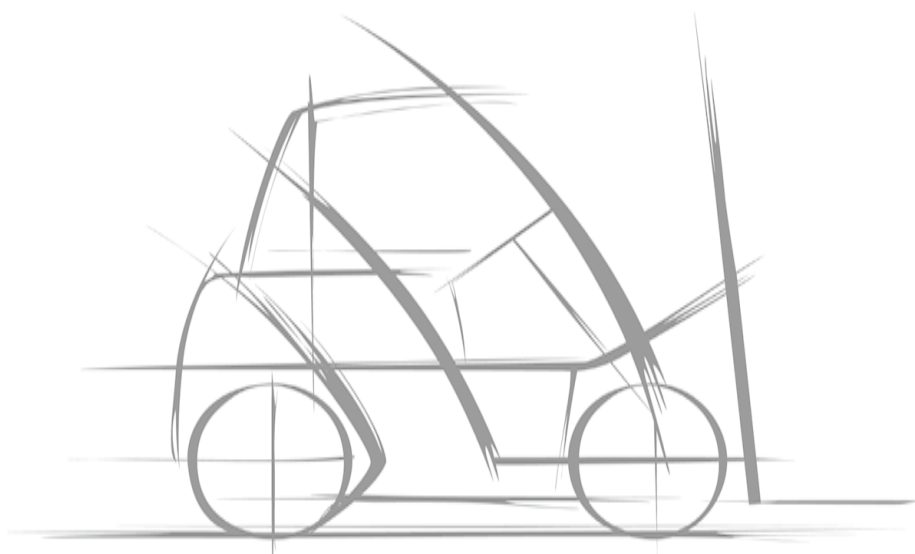
La combinación de unas emisiones de gases de combustión más limpias y una estabilidad lateral excelente (junto con el Sistema global de reducción de riesgos de Nissan) implican una mayor seguridad en el funcionamiento de sus operaciones logísticas.

En lo esencial, la serie compacta LX le ofrece un excepcional valor por su dinero. Justo lo que Ud espera de una carretilla Nissan.



Principales especificaciones

Ruedas: Bandajes		CL01							
	Modelo	CLX-15			CLX-18		CLX-20		
Capacidad de carga	kg	1500			1750		2000		
Centro de gravedad	mm	500			500		500		
Distancia entre ejes	mm	1190			1190		1190		
Anchura total	mm	970			970		970		
Radio de giro	mm	1735			1765		1800		
Altura al tejadillo	mm	2060			2060		2060		
Ruedas: Bandajes		CL02							
	Modelo	CLX-20	CLX-25	CLX-28	CLX-30		CLX-33	CLX-35	CLX-36
Capacidad de carga	kg	2000	2500	2750	3000	3000	3250	3500	3600
Centro de gravedad	mm	500	500	500	500	500	500	500	600
Distancia entre ejes	mm	1400	1400	1400	1400	1500	1400	1500	1500
Anchura total	mm	1070	1070	1095	1095	1115	1115	1165	1165
Radio de giro	mm	1930	1990	2020	2050	2055	2070	2095	2130
Altura al tejadillo	mm	2085	2085	2085	2085	2090	2085	2090	2090
Ruedas: Neumáticas		AL01				AL02			
	Modelo	ALX-16				ALX-25			
Capacidad de carga	kg	1600				2500			
Centro de gravedad	mm	500				500			
Distancia entre ejes	mm	1290				1500			
Anchura total	mm	1035				1175			
Radio de giro	mm	1850				2030			
Altura al tejadillo	mm	2105				2090			



NISSAN FORKLIFT EUROPE B.V.

<http://www.nissan-nfe.com> CSP-CLX-01.NFE/07-08-3000 Impreso en Holanda

Nissan Motor Co., Ltd. se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso en los colores, el equipamiento, las especificaciones detalladas en este folleto, o de anular cualquiera de los modelos. Los colores de los vehículos suministrados pueden diferir ligeramente de los de este folleto. Las especificaciones varían entre los diferentes países en función de las condiciones del mercado local. Consulte a su proveedor local para asegurarse de que el vehículo suministrado se adapta a sus expectativas. Todos los valores indicados pueden variar a causa de las tolerancias del motor y del sistema y de las condiciones de operación. Algunos de los equipamientos mostrados en las fotografías son opcionales.

NISSAN
FORKLIFT